



## NOTA TECNICA – VALIDACIÓN DE LA CONCENTRACIÓN DEL INSPECTOR CHOICE

Fecha: 25 de enero, 2021

Participantes: Aylen Binns Barboza (Química Industrial) Maribel Fernández (Ejecutiva de ventas y servicio) Kenneth Cordero (Granja Roble Alto)

### **Objetivo**

Certificar la concentración expresada en ppm de alcalinidad del detergente alcalino INSPECTOR CHOICE de la marca Spartan Chemical dentro del rango recomendado en la ficha técnica.

### **Procedimiento**

Se tomaron dos muestras del producto de uso final y dosificado mediante un equipo con principio venturi (Blend Center y Chem ubicado en el área de lavado de botas y otro ubicado en el área de Deshuese.

Se siguió el siguiente procedimiento para la valoración de la concentración:

1. Llene el tubo de ensayo (0715) hasta la línea de 20 ml con la disolución de Inspector's Choice
2. Agregue dos gotas de \* Indicador de fenolftaleína al 1% (2246) y mezcle. La solución se volverá ROSADA.
3. Llene el gotero con el \* ácido clorhídrico, 2,5 N (6251). Mientras gira suavemente el tubo, valore agregando gota a gota (sostenga el gotero verticalmente y cuente las gotas) hasta que desaparezca el COLOR ROJO. Registre el número de gotas contadas.
4. Registre el número de gotas y compárelo con la tabla para confirmar la dilución de la muestra de prueba.

$\text{Número de gotas} \times 225 = \text{ppm de alcalinidad}$
---

El resultado es la concentración activa del **ingrediente activo** expresada en partes por millón (ppm) de alcalinidad.

El rango aceptable es de 675 – 4050 ppm y se resalta en amarillo.

# gotas	Concentración – ppm Alcalinidad
1	225
2	450
3	675
4	900
5	1125
6	1350
7	1575
8	1800
9	2025
10	2250
11	2475
12	2700
13	2925
14	3150
15	3375
16	3600
17	3825
18	4050
19	4275
20	4500

### Resultados obtenidos

La concentración del INSPECTOR CHOICE de uso final del área de lavado de botas fue de 675 ppm de alcalinidad (3 gotas de valorante)

La concentración del INSPECTOR CHOICE de uso final del área de lavado de Deshuese fue de 2700 ppm de alcalinidad (12 gotas de valorante)

Se certifica que ambas concentraciones se encuentran dentro del rango de concentración recomendado en la Ficha técnica del producto y permiten la remoción de la suciedad presente en las respectivas superficies inanimadas.

El monitoreo de la concentración se realizará y documentará mensualmente mediante el procedimiento de valoración indicado. Se verificará la correcta operación de todos los equipos dosificadores instalados.

Sin más por el momento, se despide de ustedes,

Aylen Binns Barboza  
Química Industrial – Regente Química - NI 02259  
PRODUCTOS SANITARIOS S.A

